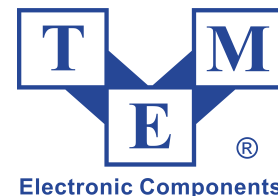
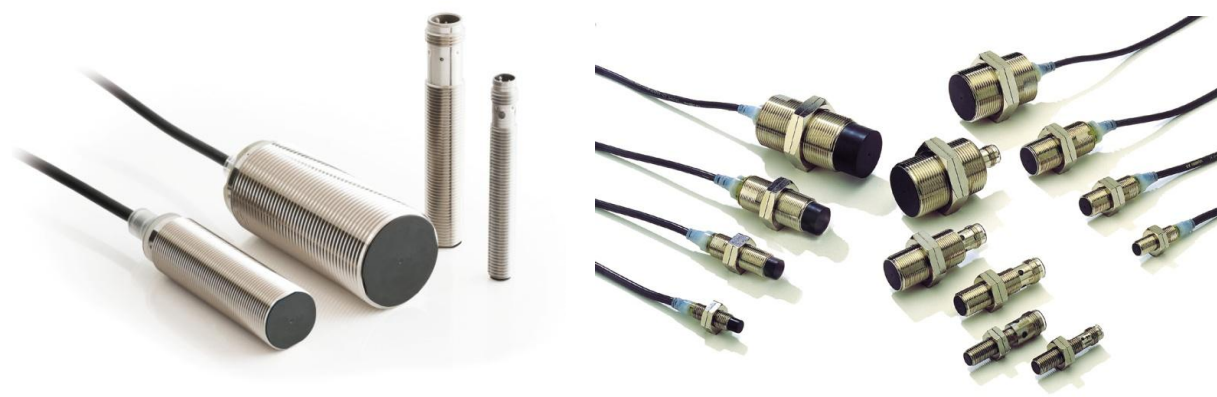


Czujniki indukcyjne firmy Omron – stworzone dla przemysłu spożywczego



tme.eu



Omron w swojej ofercie posiada serię czujników indukcyjnych odpornych na działania chemiczne oraz skrajne temperatury, co sprawia, że znajdują one doskonałe zastosowanie m.in. w przemyśle spożywczym. To czujniki z serii E2A oraz bardziej zaawansowany, czujnik E2EH.

Czujniki z serii E2A to czujniki o wydłużonej strefie detekcji w obudowie cylindrycznej z mosiądzu lub stali nierdzewnej. Wysoka jakość i długa żywotność czujników E2A z wydłużonym (podwójnym) zasięgiem detekcji zapewnia dużą wydajność w standardowych aplikacjach. Dzięki IP67 oraz IP69k czujniki te zapewniają najwyższe zabezpieczenie w środowisku wilgotnym. Dodatkową zaletą jest wyjście DC 3-przewodowe (NO lub NC) lub 4-przewodowe (NO+NC). W przypadku szczególnych potrzeb, jak np. konieczność monitorowania ewentualnego zerwania przewodu, dobrym rozwiązaniem będzie 2-przewodowy czujnik indukcyjny w obudowie metalowej. 2-przewodowe modele rodziny E2A zasilane prądem stałym są łatwe w montażu i pozwalają na łatwe monitorowanie ew. usterek.

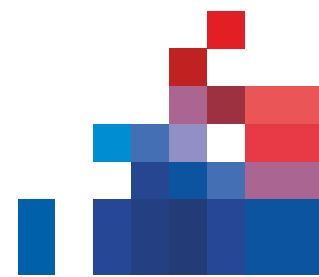
Czujnik E2EH to czujnik wyjątkowo odporny na temperaturę (do 120°C) i detergenty. Czujnik ten umożliwia niezawodne wykrywanie obiektów metalowych i części maszyn

w wymagających środowiskach pracy, takich jak przetwórstwo żywności. Posiada obudowę ze stali nierdzewnej SUS 316L z odpornym termicznie czołem plastikowym. Stopień ochrony IP69k zapewnia najwyższą odporność na działanie wody. Potwierdzeniem niezawodności w zakresie odporności na detergenty jest certyfikat firmy ECOLAB.

Modułowa koncepcja tych czujników sprawia, że możliwości ich zastosowania są bardzo szerokie, w szczególności są to: środowiska wymagające odporności na działania substancji chemicznych oraz skrajnych temperatur.

W pierwszym przypadku detergenty i środki chemiczne do czyszczenia stosowane w procesach chemicznych mogą prowadzić do poważnego uszkodzenia (korozji) obudów i wrażliwych powierzchni czujników. Jednak oprócz tych substancji stosowanych celowo, istnieją również środki, których przypadkowa obecność może doprowadzić do uszkodzenia czujników (np. słodkie napoje lub płyny o niskim pH). Normą rynkową jest tutaj podstawowa ochrona przed ochlapaniem wodą dla suchych i zabezpieczonych maszyn. Dzięki czujnikowi E2A zyskujemy sprawdzoną, wzmocnioną ochronę przed strumieniami wody pod ciśnieniem i ochlapywaniem słoną wodą oferowaną dla otwartych warunków fabrycznych, w których dochodzi do czyszczenia lub sporadycznego styku z wilgocią i cieczami. Opcjonalne obudowy ze stali szlachetnej mogą zapewnić dodatkową ochronę. Wysoką i najwyższą klasę odporności chemicznej oferują modele E2EH i E2FQ, przeznaczone do częstego czyszczenia lub intensywnej i ciągłej styczności z płynnymi chemikaliami.

W przypadku drugim, gdy chodzi o trwałe wysokie lub niskie temperatury przekraczające wartości znamionowe, które mogą prowadzić do szybkiego uszkodzenia czujników wymagane są odpowiednie materiały i produkty o odpowiedniej budowie. Normą rynkową jest tu ochrona przed normalnymi temperaturami otoczenia w aplikacjach roboczych i magazynowych dla standardowych warunków fabrycznych. Model E2A również w tym przypadku daje szersze możliwości. Oferuje wyznaczony rozszerzony zakres temperatur roboczych, zaczynający się od -40°C, przeznaczony do obsługi maszyn w niskich temperaturach. Bardziej zaawansowane modele - E2EH, zapewniają natomiast wysoką



odporność termiczną na temperatury do 120°C, dzięki czemu znajdują zastosowanie obejmujące pracę w niezmiennie wysokich temperaturach.



Więcej informacji znajduje się na stronie oficjalnego dystrybutora Omron – firmy Transfer Multisort Elektronik (www.tme.eu).

